

CT 70 Handgeführte Scheuersaugmaschinen



Ausführung 1 Bürste

Ausführung 2 Bürsten

Technische Daten		Kabel		Batterie		Batterie + Antrieb	
		C 50	B 50	B 55	BT 55	BT 60	BT 70
Arbeitsbreite	mm.	500	500	540	540	600	700
Saugbreite	mm.	815	815	815	815	815	1010
Anzahl der Bürsten		1 (disc)	1 (disc)	1 (disc)	1 (disc)	2 (disc)	2 (disc)
Frischwassertank [l]	l.	70	70	70	70	70	70
Schmutzwassertank [l]	l.	75	75	75	75	75	75
Stromversorgung		220 V	24V	24V	24V	24V	24V
		50 Hz	110 Ah	110 Ah	110 Ah	110 Ah	110 Ah
Leergewicht	kg	108,5	84,5	85,5	91,5	93,7	94,5
Länge	mm.	1215	1215	1215	1215	1210	1220
Breite	mm.	543	543	543	543	680	748
Höhe	mm.	960	960	960	960	960	960
Magnetventil							
Elektrischer Antrieb							



CT 70 Hohe Produktivität (1)



Sehr großes Fassungsvermögen der Tanks



70-75 Liter Fassungsvermögen in einer sehr kompakten Maschine.



Lange Laufzeiten

L 38 cm
W 36 cm
H 28 cm



Sehr großes Batteriefach. Es ist möglich Batterien mit einem Fassungsvermögen von bis zu 135 Ah (2,5 h Laufzeit) einzubauen.

Einziges dieser Kategorie mit 70 cm breitem Bürstenkopf



Größere gereinigte Fläche mit weniger Zeitaufwand



Automatischer Wasserstop dank Magnetventil



Spart Wasser und Reinigungsmittel. Die Reinigungslösung beginnt bei Bürstenstart zu fließen und wird automatisch bei Bürstenstop durch Magnetventil gestoppt.



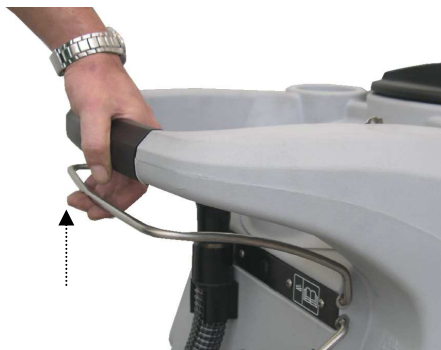
CT 70 Hohe Produktivität (2)



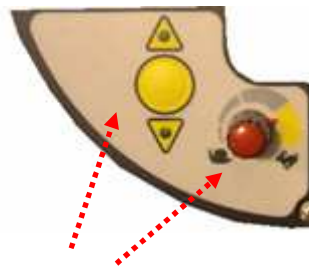
Leistungsstarkes Antriebssystem



Der Motor ist über Untersetzungsgetriebe und Differential angeschlossen



Regulierbare Fahrgeschwindigkeit sowohl vor- als auch rückwärts



Automatischer verzögerter Bürstenstop

Ausführung 1 Bürsten



Ausführung 2 Bürsten



Schützt die Bürsten und die Reinigungsfläche. Die Drehung wird nach 3 Sekunden unterbrochen und bei Drücken des Bedienhebels wieder aufgenommen. Sofortiger Bürstenstopp bei den Ausführungen B/C. 3

CT 70 Topleistungen (1)



CFS (Center Flow System)

Ausführung 1 Bürsten



Ausführung 2 Bürsten



Verteilung der Reinigungslösung in der Bürstenmitte. Auf diese Weise wird die ganze Bürstenfläche genutzt und weder Wasser noch Reinigungsmittel vergeudet.

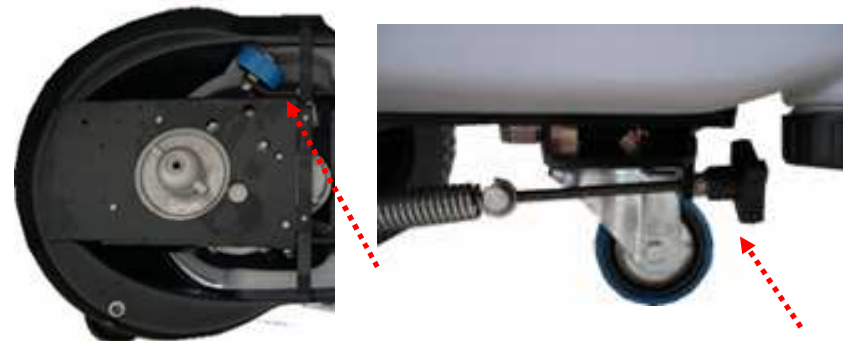


CWS (Constant Weight System)



Bürste mit automatischem Niveauegleich, der Bürstenkopf folgt jeder Bodenunebenheit, um optimale Reinigung zu garantieren

Einfache Einstellung des Neigungswinkels der Bürste



Einstellung möglich über einen Griff an der Maschinenrückseite (Ausführung mit 1 Bürste).

CT 70 Topleistungen (2)



Qualitativ hochwertiger Saugmotor



Ametek Saugmotor. Schnell austauschbar da er nur an 3 Schrauben befestigt ist und die Stromzufuhr über leicht abzuziehende Schnellstecker erfolgt.

7 Sek. Nachlauf um keinen Wasserrückfluss aus dem Saugschlauch zu ermöglichen.

Die Abluft wird direkt unter die Maschine geleitet um zu verhindern das Schaum oder Wasser ins Batteriefach gelangt

Größtmöglicher Unterdruck im Schmutzwasserbehälter



Sehr kurze Dichtung um Beschädigung der Dichtung und damit verbundene niedrigere Saugleistung zu vermeiden

Der kurze Schlauch garantiert beste Saugleistungen

Gesamtlänge 95 cm (70 flexibel) vom Saugfuß bis zum Tankeintritt.



CT 70 Topleistungen (3)



Spezieller Saugfuß garantiert höchste Saugleistung bei niedrigen Kosten



A - V – Form garantiert perfektes Absaugen auch in Kurven.

B – Die geringe Tiefe des Saugfußes erleichtert die vertikale Justierung des Selben.

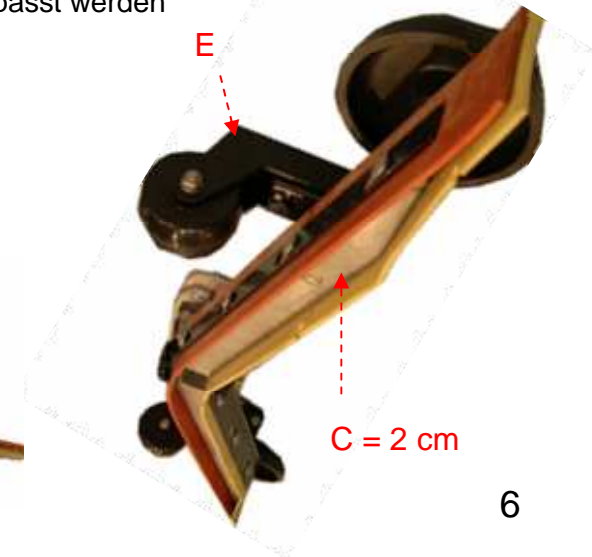
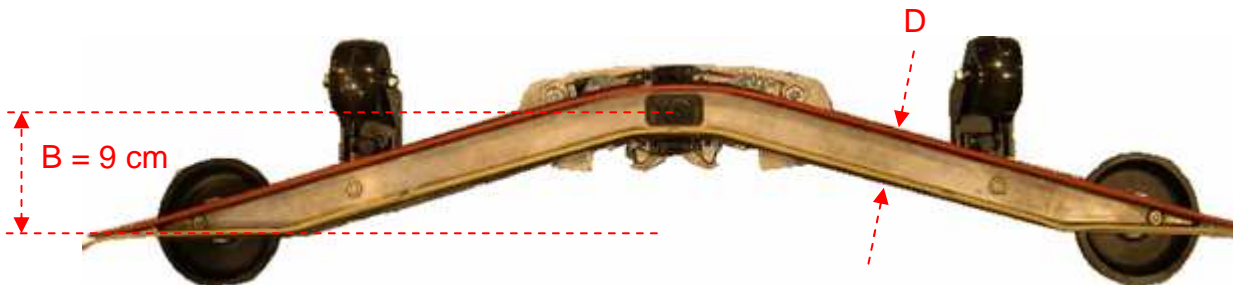
C – Dank Punkt B sowie einer geringen Höhe der Saugkammer wird das Volumen der Saugkammer klein gehalten und die Absaugung maximiert.

D – Die Breite der Saugkammer bleibt immer gleich somit wird eine perfekte Absaugung über die gesamte Fläche des Saugfußes garantiert.

E – Da das Gewicht des Saugfußes auf den 2 Rädern lastet wird die Abnutzung der Sauglippen minimiert

F – Die Höheneinstellung der Räder kann problemlos an den Abnutzungsgrad der Sauglippen angepasst werden

Unglaubliche Saugleistung auf allen Böden dank seines einzigartigen Designs



CT 70 Ergonomisch und leicht zu handhaben (1)



Einzigartige Manövrierfähigkeit dank idealer Gewichtsverteilung



Extrem Manövrierfähig da die Tanks so angelegt sind, dass das Gewicht immer gleichmäßig auf alle 3 Räder verteilt wird.



Sehr gute Überschaubarkeit der Maschine



Die Abgerundete Frontpartie sowie die nach vorne abfallende Form verleihen der Maschine eine ausgezeichnete Überschaubarkeit



Komfortable Bedienung



Ergonomisch geformte Griffpartie



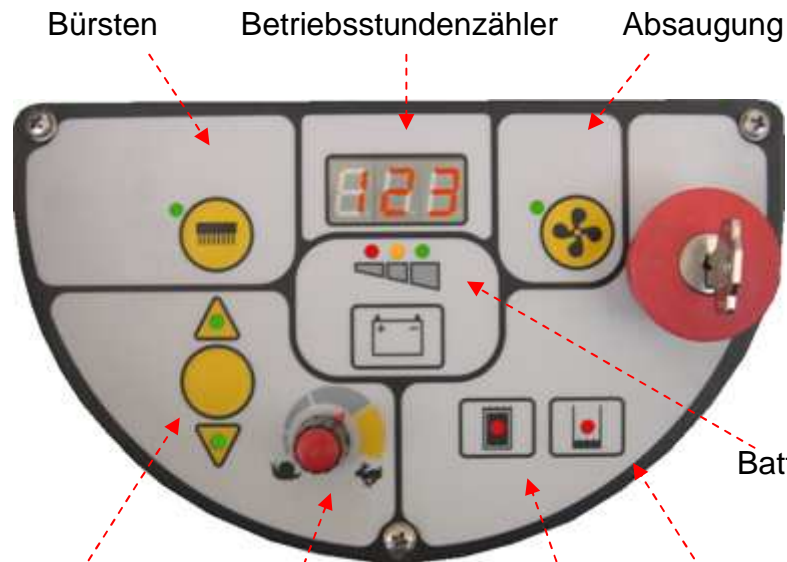
Getränkehalter und Ablage

CT 70 Ergonomisch und leicht zu handhaben (2)



Benutzerfreundliches Bedienfeld

Ausführung BT



Wahlschalter Vorwärts-/Rückwärtsgang

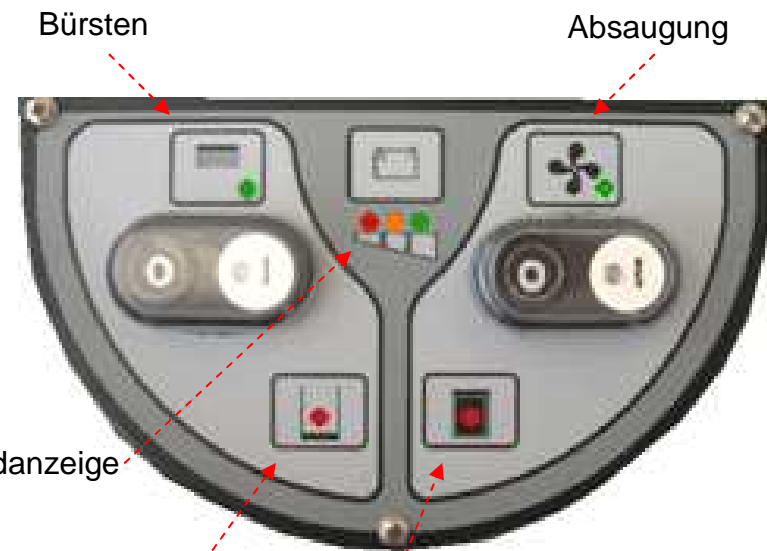
Einstellung der Höchstgeschwindigkeit

Batteriestandanzeige

Die Led zeigt an, dass der Frischwassertank in Reserve ist und noch etwa 2 Minuten Arbeitszeit zur Verfügung stehen.

Die Led zeigt an, dass der Schmutzwassertank voll ist. Der Saugmotor wird automatisch abgestellt.

Ausführung B / C



CT 70 Ergonomisch und leicht zu handhaben (3)



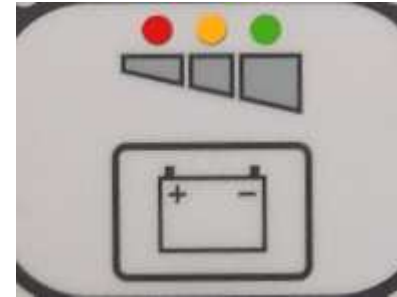
Benutzerfreundliches Bedienfeld



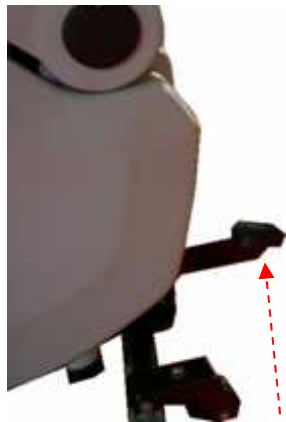
Abgabe der Reinigungslösung



Batteriestandanzeige



Der Batteriestand wird über 3 verschiedenfarbige Leds angezeigt, die Batterien sind während der Ladung geschützt



Der Bürstenkopf wird mit einem Pedal gesteuert



Der Saugfuß wird mit einem Handgriff gesteuert



Geräuscharmer Betrieb dank Schallisolierung



64 db(A) gemessen in 1,5 Entfernung

CT 70 Ergonomisch und leicht zu handhaben (4)



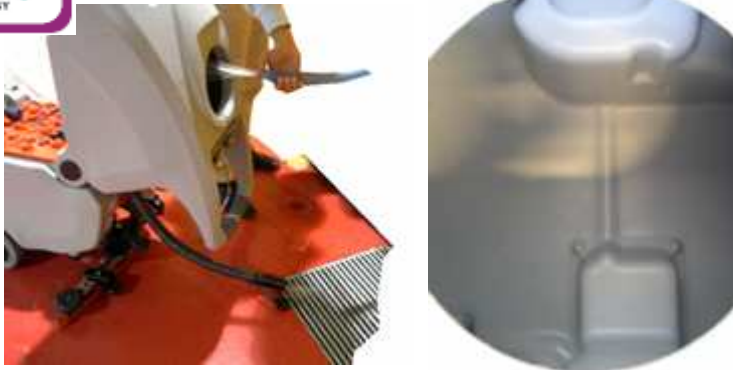
Clappbarer Schmutzwassertank



Entleerung in bis zu 48 cm Höhe



Kippbarer Schmutzwassertank



Müheloses Spülen und Reinigen des Tanks dank glatter Tankwände



Externe Steckdose für Batterieladegerät



Deckel muss nicht zum Laden geöffnet werden, da der Lufteinlass groß genug ist



Integriertes Ladegerät kann nachgerüstet werden

Digitale Anzeige zeigt an wie weit die Batterie geladen wurde



CT 70 Geringe Wartungskosten (1)



2 Wasserfilter schützen vor Beschädigung durch Fremdkörper



Einlassfilter



Auslassfilter



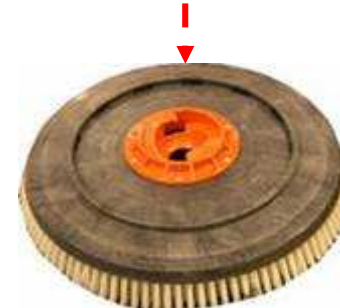
Werkzeugloser Bürstenwechsel



AFS (Anti Schaum System)



Werkzeugloser Bürstenwechsel



Absaugung erfolgt an Höchstmöglicher Stelle. Ein Filter schützt den Saugmotor vor Schaum

Füllstandsensoren schaltet den Saugmotor automatisch ab (von 50 Version aufwärts).

CT 70 Wartungskosten (2)



Die Sauglippen des Saugfußes können 4 Mal umgedreht werden, bevor sie ersetzt werden müssen



Dadurch wird maximale Lebensdauer erzielt



Werkzeuglose Saugfußmontage und Sauglippenwechsel



Vordere und hintere Sauglippe sind extrem einfach zu tauschen



Einfacher Zugang zu allen Bauteilen



CT 70 Wartungskosten 3)



Einfacher Zugang zu allen Bauteilen

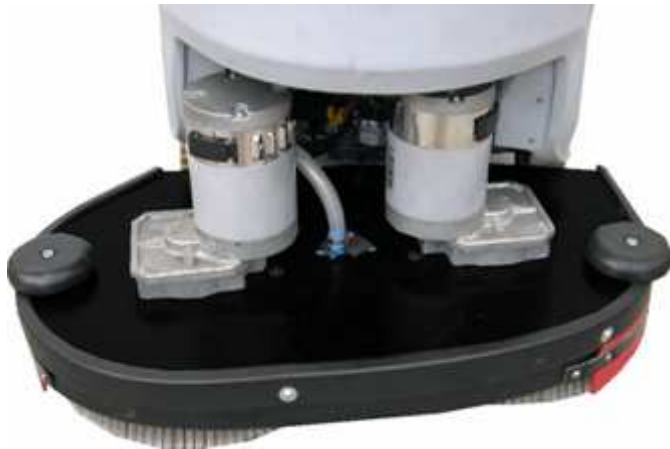
Ausführung 2 Bürsten



Ausführung 1 Bürsten



Die Maschine lässt sich einfach auf eine Seite legen, um Zugang zu den unten liegenden Teilen zu haben.



Einfach zu entfernende Motorkohlen



CT 70 Wartungskosten 4)



Einfacher Zugang zu allen Bauteilen



Die leicht zugänglichen elektrischen Bauteile sind gegen eindringendes Wasser geschützt

Batteriefach mit Stahlpritsche und herausnehmbarer Batteriewanne



Zur Reinigung herausnehmbare Batteriewanne

CT 70 Wartungskosten 5)



Kurzer Saugschlauch mit wenigen Biegungen



Die einzige Biegung ist der Siphon, der das Wasser daran hindert, auf den Boden zu tropfen, wenn die Absaugung abgeschaltet wird

CT 70 Unverwüstlichkeit (1)



Tanks und Maschinenstruktur sind aus hochdichtem Polyurethan



Bürstenabdeckungen aus glattem Material



Material großer Stärke



Stoßschutz des Reinigungskopfes



Rollen mit 10 cm Durchmesser garantieren ein Höchstmaß an Schutz



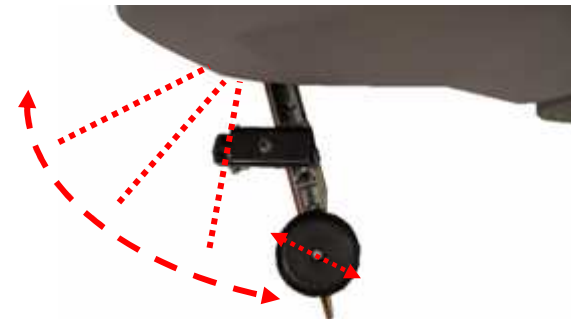
Getriebemotor im Ölbad



Die Getriebe sind so ausgelegt, dass der Motor nicht überbeansprucht wird



Dank Auslegung des Saugfußsystems werden starke Stöße absorbiert



Die Halterung des Saugfußes garantiert maximale Beweglichkeit und ist mit einem Rad mit 10 cm Durchmesser ausgestattet, das maximalen Schutz garantiert.

CT 70 Unverwüstlichkeit (2)



Geschützte und wasserdichte Taster am Bedienfeld



Große Räder

Ausf. B / C



Ausf. BT



20 cm Durchmesser für schlierenfreie Reinigung

Ablass des Frischwassertanks



Ablass an der
Maschinenrückseite

Ein Ablassschlauch zur Entleerung aus der Ferne ist als Zubehör erhältlich

Inspizierbares Magnetventil



CT 70

Erhältliches Zubehör

Alle Zubehörteile werden separat von der Basisausführung geliefert



**Integriertes
Batterieladegerät**